

Handleiding

Profit Line Motor + Handzender

PROFIT[®]

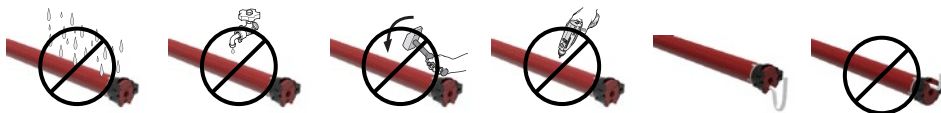
LINE

Lees de handleiding alvorens u begint met de installatie. Als deze instructie niet wordt gevolgd kan er geen aanspraak wordt gemaakt op de garantie. Tevens kan dit de werking van de motor beïnvloeden.

Waarschuwing

Kinderen kunnen de gevaren van deze elektrische apparatuur niet herkennen en mogen er daarom ook niet mee werken. **Het is belangrijk om deze handleiding nauwkeurig te volgen voor uw eigen veiligheid.**

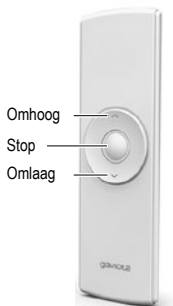
1. Werk niet met de motor in vochtige omgevingen.
2. De motor dient correct te worden geïnstalleerd.
3. Houd de antenne in een goede conditie en kort deze niet in. De antenne mag niet in aanraking komen met andere metalen onderdelen anders zal de werking verminderen.
4. De motor moet beschermd worden tegen directe vochtige invloeden.



Productomschrijving

De motoren in de Profit Line collectie zijn uitgerust met op afstand bedienbare elektronische eindschakelaars. De motoren zijn ontworpen voor zonnescherm- en rolluiksystemen en worden bediend met zenders en sensoren. De stoppunten en draairichting kunnen alleen geprogrammeerd worden middels de afstandsbediening. De motoren in de Profit Line collectie kunnen alleen signalen ontvangen van de Profit Line afstandsbedieningen en sensoren.

Handzenders

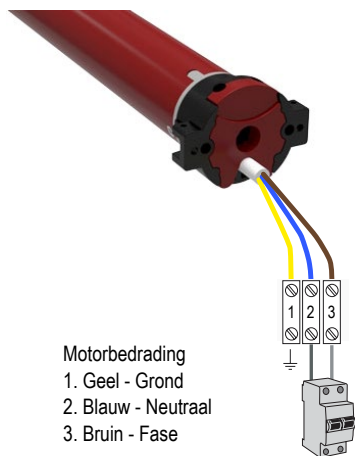


Profit Line
1 kanaal
afstandsbediening



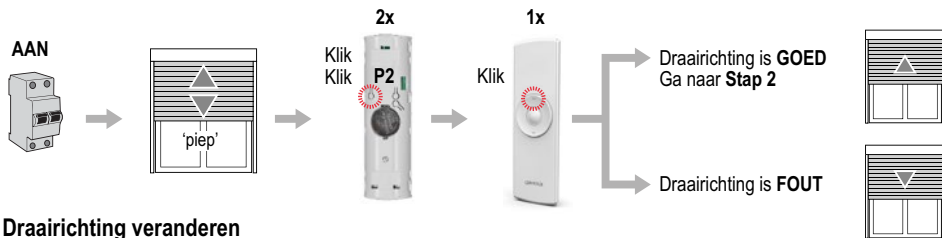
Profit Line
15 kanaals
afstandsbediening

Motor

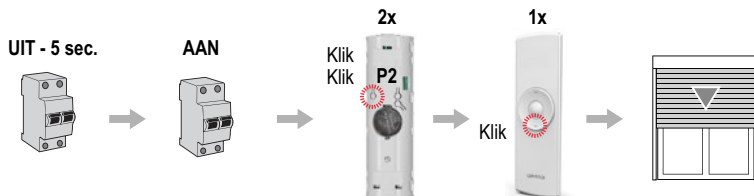


Motorbedrading
1. Geel - Grond
2. Blauw - Neutraal
3. Bruin - Fase

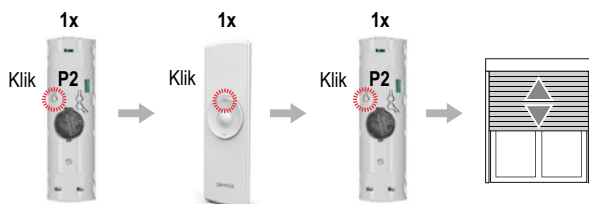
Stap 1 Herkenning van de afstandsbediening en de draairichting



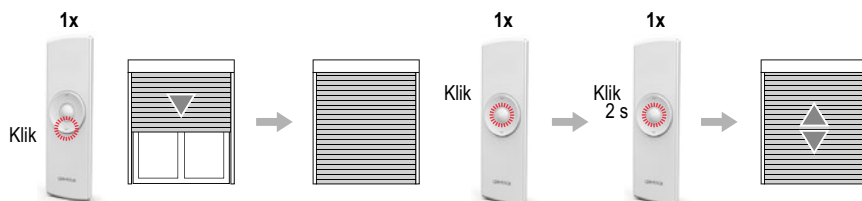
Draairichting veranderen



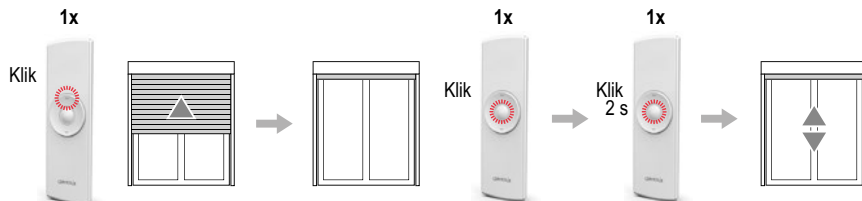
Stap 2 Programmeren starten



Stap 2.1 Programmeren eindpositie, neergaand



Stap 2.2 Programmeren eindpositie, opgaand



Attentie

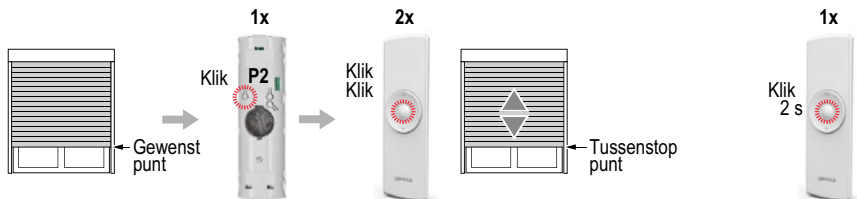
Programmeer **ALTIJD** eerst de neergaande eindpositie. Indien gedurende de programmering van beide eindposities op "P2" gedrukt wordt, zal de motor, in korte bewegingen, doorgaan voor een nauwkeurigere motorafstelling.

Extra instellingen

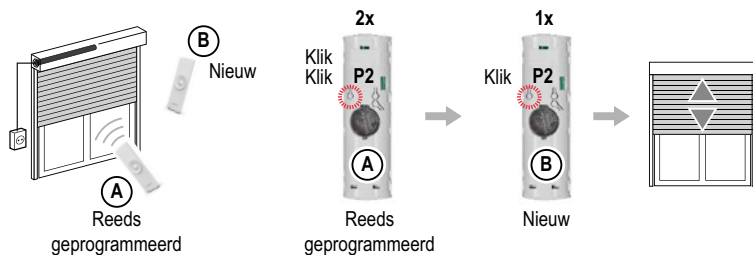
(Elke keer na het indrukken van de P2-toets zal de motor bewegen en piepen ter bevestiging.)

Optie A Programmeren/wissen van het tussenstop punt

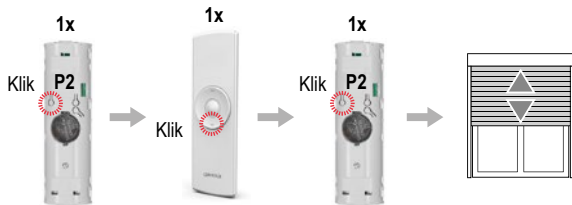
Tussenstop punt bereiken



Optie B Een nieuwe handzender programmeren/verwijderen



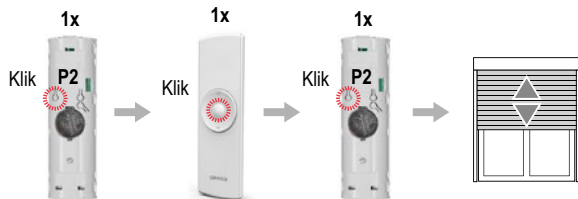
Optie C Het wissen van de eindposities



Attentie

Als u na dit punt de eindposities opnieuw wilt programmeren dient u de programmering vanaf stap 3 opnieuw te volgen!

Optie D Volledig wissen van het geheugen



PROFIT[®]
≡LINE≡